

## FILLING 1000®

フィリング・1000

## 製品データシート

製品番号：FP F1000

## 概要

ハウジングの突合せ部の選択的で浅い谷状の腐食や浸食損傷（空洞）にかかる高圧と高温の組み合わせは、シーリング材の品質に非常に厳しい性能を求めます。本製品を使用することで、高価な機械的前処理が不要になります。これは、蒸気タービン、ガスタービン、コンプレッサー、発電機、エキスパンダー、ポンプ、ハウジング、フランジジョイントなどの金属ジョイントをシーリングする場合に特に重要です。これらの作業において、高品質なペースト状の単一コンポーネントシーリング材として、フィリング・1000 が最適な装備となります。

## 耐熱性

フィリング・1000 は 950°C までの高温蒸気、熱風、熱水、冷水、燃料油、潤滑油、原油、天然ガスなどに耐熱性があります。

## 耐圧性

フィリング・1000 は、シーリング面や突合せ継手に高いレベルの接着性を提供し、275 bar の圧力まで 100% のシーリングを保証します。さらに、シーリングリングのないフランジの耐圧性は 570 bar まで、ねじ継手の耐圧性は 670 bar まで保証されています。

## 耐用年数

フィリング・1000 は、機械加工されたシーリング面（突合せ継手）での使用で 10 年間の耐用年数を保証します。この保証の前提条件は、製品が説明書に従って使用され、蒸気タービンおよびガスタービンの製品セグメント、および上記の適用分野において、点検間隔が遵守されていることです。

## 適用分野

フィリング・1000 は、あらゆる表面サイズのシーリングに適しています。シーリング面の品質は、 $Ra = 0.8 \mu m$  ~  $1.2 \mu m$  の仕上げ精度の機械加工面や研磨面と同等です。表面の 0.5 mm 以下の選択的で浅いトラフ状の腐食や浸食の損傷は、フィリング・1000 で補修することができます。

1.0 mm 以下のひどく損傷した部分のスポット補修には、FILLING2000®（フィリング・2000）をお勧めします。

## 適用

クリーンでグリスのない損傷した表面に、フィリング・1000 をパテナイフを使用して力を加えて塗布します。塗布する層の厚さは 0.2mm~0.3mm です。

塗布を容易にするために、予想される必要量を取り、100°C まで加熱することができます。これは絶対に必要ではありません。

フィリング・1000 は、いかなるものとも混ぜてはいけません。



FILLING 1000®

フィリング・1000

### 製品データシート

製品番号：FP F1000

すぐに作業負荷に耐えることができます！

硬化せず、数時間経っても粘度が変化せず、柔軟性と弾力性を維持します。

フィリング・1000 は濃褐色です。

シーリング面全体をフィリング・1000 で補修してください。

#### 保管方法

フィリング・1000 は 750g 缶に入っています。

適切に保管された場合、フィリング・1000 の有効期限は未開封のもので 5 年間です。

この間、製品の特性と作業性は変わりません。

製品の一部しか使用していない場合は、缶を適切に閉じてください。